



LAVAGGIO STAMPI PNEUMATICI

In tutta la propria storia di produzione impianti, CEEVER ha realizzato molte macchine per applicazioni speciali. Alcune di queste esperienze si sono poi evolute in nuovi segmenti di mercato. Una delle più importanti esperienze riguarda la pulizia di stampi pneumatici per l'industria auto motive.

La macchina è composta da una camera di trattamento equipaggiata con una piattaforma rotante dedicata ad ospitare gli stampi. Sotto alla camera di trattamento è alloggiato il serbatoio di trattamento principale mentre esternamente è assemblato il serbatoio di risciacquo. Il ciclo completo di trattamento è composto da:





TIRE MOLD CLEANING

In its own production history, Ceever has bilt a lot of machines for special purpose. Some of these experiences has developed new markets. One of the most important experience deals with the automotive tires mold cleaning machines.

The machine composed by a treatment chamber equipped with internal rotating platform where it is arranged the stamps holder. Under the treatment chamber there is assembled the main cleaning tank and externally there is arranged the rinsing tank. The complete cycle is composed by:







LAVAGGIO A SPRUZZO effettuato con speciale soluzione chimica in acqua addolcita ad una temperatura massima di 80°C e a pressione dinamica di impatto tra i 10 e i 30 bar.

RISCIACQUO A SPRUZZO effettuata con acqua addolcita a temperatura ambiente. Questa fase può trattare la superficie interna ed esterna dello stampo. La pressione dinamica di impatto varia tra i 2 e i 3 bar.

SOFFIATURA effettuata mediante aria compressa proveniente dalla linea dell'azienda. Questa fase può trattare la superficie interna ed esterna dello stampo. La pressione dinamica di impatto varia tra i 5 e i 6 bar.

La macchina è completamente controllata da PLC e HMI e può essere equipaggiata con diversi optionIs quali Modem per tele service, pompe di trasferimento, pompe di dosaggio ecc.

La macchina è costruita in 3 modelli principale:

Mold Junior - dimensionata di solito stampi tipo auto

Mold Senior -dimensionata di solito stampi tipo truck)

Mold Maior - dimensionata di solito stampi tipo agricoltura



SPRAY WASHING with a special solution in softened water, at the maximum temperature of 75° e 80° C and a dynamic pressure between 10 and 30 bar.

SPRAY RINSING with softened water at the ambient temperature. This phase can treat the external and internal surface of the molds in treatment. The pressure is between 2 and 3 bar.

BLOWING by compressed air coming from the line of the customer. This phase can treat the external and internal surface of the molds in treatment. The pressure is between 5 and 6 bar.

The machine is completely controlled by Plc with Hmi device and can be equipped with many optional like modem for tele service, transfer pumps, dosing system.....etc.

The machine is bilt in 3 main models:

Mold Junior (usually dimensioned for car mold type),

Mold Senior (usually dimensioned for truck mold type)

Mold Maior (usually dimensioned for agriculture mold type).



